

CLEAR COAT® EPOXY

Техническая информация

Эпоксидный компаунд Clear Coat® Epoxy

Описание продукта

Бесцветный, прозрачный, не изменяющий свою окраску эпоксидный адгезив. Образует глянцевое защитное покрытие, обладающее высокой прочностью на изгиб, абразиво- и ударостойкостью.

Назначение

Для работы в соединении со стеклом, металлами, фенольными пластиками, композитами и керамикой.

Особенности и преимущества

- Образует эластичное покрытие.
- Сохраняет прозрачность и не изменяет окраску в течение длительного времени.
- Позволяет заполнять пустоты, размерами более 25 мм.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики неотвержденного материала

Цвет	бесцветный
Вязкость, сПз смола	1800
отвердитель	1200
смесь	1500
Соотношение компонентов при смешении по объему	1 : 1
по массе	1 : 1
Жизнеспособность при температуре 24 °С, мин.	20
Время схватывания при температуре 24 °С, ч	2,5
Время функционального отверждения при температуре 24 °С, ч	4
Время полного отверждения при температуре 24 °С, ч	24
Содержание полимеризационно-способных веществ, %	100
Удельный объем, см ³ /г	0,86

Характеристики материала, отвержденного в течение 7 суток при температуре 24 °С

Прочность на отслаивание, кг/см	0,9 - 1,3
Удельная ударная вязкость,	21,5
Относительное удлинение при разрыве, %	2
Способность заполнять зазоры	хорошая
Плотность отвержденного материала, г/см ²	1,08
Электрическая прочность •10 ⁻⁴ , В/мм	1,93
Содержание полимеризационно-способных компонентов	100
Прочность на сдвиг клеевых соединений, кг/см ²	
сталь / сталь	187,1
стекло / стекло	81,7
ПВХ / ПВХ	54,4
Твердость по Шору D	82
Диапазон температур эксплуатации (в отсутствие влаги), °С	(-40) ÷ (+70)

Подготовка поверхности

Протрите поверхность растворителем, удалите следы масел, смазок и других загрязнений. Подготовка поверхности может быть проведена также с применением промышленного оборудования для обезжиривания в парах растворителей, либо водными моющими растворами. Металлические поверхности рекомендуется обрабатывать абразивом, что способствует значительному увеличению прочности соединения.

Смешение

Правильное смешение компонентов и гомогенизация смеси необходимы для получения прочного, высококачественного материала.

Тубы объемом 25мл.

1. Выдавите материал в небольшую емкость.
2. Используя имеющуюся в наборе палочку, тщательно перемешайте компоненты в течение 1 минуты.
3. Используйте материал сразу же после смешения.

Картриджи объемом 50/400/490 мл.

1. Присоедините картридж к системе подачи.
2. Откройте носик картриджа.
3. Выдавите материал равномерно с двух сторон картриджа.
4. Присоедините к картриджу сопло-смеситель.
5. Произведите нанесение материала.

Нанесение

1. Нанесите материал на одну из поверхностей ровным слоем или каплями.
2. Соедините сопрягаемые поверхности.
3. Приложите давление к сопрягаемым деталям для обеспечения хорошего контакта и уменьшения величины зазора в соединении (небольшое количество адгезива, выдавленное по краям клеевого шва, указывает на хорошее заполнение зазора).

В случае больших зазоров, компаунд следует наносить на обе сопрягаемые поверхности.

Последующие операции с изделием можно производить по истечении времени функционального отверждения материала (см. таблицу технических характеристик).

Хранение

Хранить в сухом, прохладном месте.

Химическая стойкость

(для материала, отвержденного в течение 7 суток при комнатной температуре; режим испытаний - выдержка в среде в течение 30 суток при температуре 24 °С)

Уксусная кислота 10%	Н	Ацетон	Н
Аммиак	Н	Кукурузное масло	В
Этиловый спирт	Н	Бензин (неэтилированный)	В
Гликоли (антифризы)	У	Соляная кислота 10%	Н
Изопропиловый спирт	Н	Керосин	В
Метилэтилкетон	Н	Уайт-спирит	В
Моторное масло	В	Серная кислота 10%	Н

В - высокая, У - удовлетворительная, Н - низкая.

Безопасность

Правила безопасной работы с продуктом изложены в Сводке данных по безопасности (MSDS).
Продукт предназначен только для промышленного использования.

Гарантийные обязательства

Компания Devcon заменяет материал, признанный некондиционным. Devcon не несет ответственности за результаты применения материала, который хранился и использовался вне контроля компании. Все данные, представленные в настоящем информационном листке основываются на результатах лабораторных испытаний и не предназначены для использования в конструкторских разработках.

Поставка

Обозначение по каталогу	Фасовка
DA111 14295	7,6 л (2 галлона) картридж 50 мл