

Описание продукции:

Nano-Seal B3TF — это жидкий двухкомпонентный композитный состав для защиты металла от коррозии и химического воздействия.

Особые свойства:

Высокая химическая стойкость, стойкость к высоким температурам, хорошая адгезия.

Области применения:

Nano-Seal B3TF применяется для защиты насосов, конвейеров, винтовых конвейеров, воронок, резервуаров, винтовых лопастей, теплообменников.

В каждом особом случае необходимо проводить испытания перед применением, особенно, когда детали будут подвергаться термическому и механическому воздействию.

Технические характеристики:

Цвет	серый
Удельный вес	1,4 г/см ³
Твердость по Шор D	80-84
Усадка	< 0,02 %
Прочность на сдвиг	23 Н/мм ²
Прочность при сжатии	55 Н/мм ²
Термостойкость в сухой среде	180 °С
Термостойкость во влажной среде	110 °С

Стойкость к растворителям

Название растворителя		Степень устойчивости	
Минеральное масло	1	Кетоны	1
Бензин	1	Ацетон	1-2
10 % соляная кислота	1	Эфиры	1
20 % соляная кислота	1-2	Этилацетат	1
10 % серная кислота	1	Хлорированный углеводород	2
Концентрированная серная кислота	1	Этанол	1
10 % азотная кислота	1-2	Ксилол	1
30 % каустическая сода	1	Метилхлорид	2
Концентрированный гидроксид калия	1	Толуол	1
Концентрированный гидроксид аммония	1	Хладагенты	1
5 % уксусная кислота	1-2	Сырая нефть	1
Соленая вода	1	Дизельное топливо	1

Степень устойчивости:

1 – абсолютная стойкость

2 – возможность кратковременного погружения в вещество

3 – стойкость при немедленном вытирании вещества

4 – стойкость отсутствует

Нанесение:

- Обезжирьте поверхность (лучше ацетоном) и высушите ее. Особенно тщательно нужно очистить от масла и смазочных материалов.
- Сделайте поверхность шереховатой (зернистость – 100 μ). Лучше проводить пескоструйную обработку.
- Смешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) в правильной пропорции, указанной ниже. Используйте электрический смеситель, особенно тщательно смешивайте в труднодоступных участках контейнера. Однородный цвет свидетельствует о том, что процесс завершен.
- Перелейте тонкой струей в другой контейнер, чтобы удалить пузырьки воздуха.
- Сначала нанесите первичный тонкий слой материала, надавливая на кисть. Затем нанесите второй слой необходимой толщины.

ВЗТФ наносится кистью или валиком.

Условия нанесения:

Минимальная температура – 10 °С

Максимальная влажность – 80 %

Температура обрабатываемой поверхности – как минимум на 3 °С выше температуры точки росы

Минимальная толщина – 0,3 мм (ВЗТФ лучше наносить в два тонких слоя)

Соотношение компонентов при смешивании (по весу):

Смола (компонент А, белая паста) – 2

Отвердитель (компонент В, серо-черная жидкость) – 1

Общее количество:	100 г	250 г	500 г
Смола:	67	167	333
Отвердитель:	33	83	167

Жизнеспособность смеси (25 °С, 100 г) – 30 мин.

Отверждение:

Легкая механическая нагрузка допускается после отверждения в течение 10 ч при 25 °С

Полная механическая прочность и химическая стойкость достигается после отверждения в течение 24 ч при 25 °С и последующем дополнительном отверждении при температуре от 80 °С до 100 °С как минимум в течение 1 ч.

Расход: покрытие 1 м² толщиной 0,5 мм требует 0,7 кг.

Дополнительная информация:

Хранение – хранить в плотно закрытых контейнерах при температуре ниже 35 °С .

Срок хранения в закрытых контейнерах – 12 мес.

Информация о безопасности содержится в MSDS.