

Общее описание: Nano-Seal B4TF – серо-черный, светло-серый или белый 2-х компонентный композитный материал с мелкими керамическими твердыми частицами. Используется для защиты металлов от сильного износа и коррозии. B4TF имеет более высокую теплостойкость чем B4 Стандарт.

Особенные свойства:

- высокая теплостойкость;
- макс. защита от износа благодаря комбинации высокопрочных частиц с вязкоупругой полимерной основой;
- очень хорошие свойства защиты от коррозии;
- очень хорошая химическая стойкость;
- высокое содержание керамического наполнителя;
- очень хорошая адгезия даже при наличии вибрационных и растягивающих нагрузок;
- протестировано TÜV/RWE для использования на атомных электростанциях.

Сферы применения: Nano-Seal B4TF применяется для покрытия следующих деталей: насосы, валы, циклоны, встряхивающие устройства, подъемно-транспортное оборудование, поднимающие шнеки, трубы для порошкообразных материалов, сепараторы, литниковые чаши, цистерны, крыльчатки, вентиляторы, теплообменники.

Технические характеристики:

Цвет:	серо-черный, светло-серый или белый
Уд. вес:	1,7 г/см ³
Макс. толщина слоя при котором материал не стекает	0,15 мм
Твердость по Шору-D:	80-85
Усадка:	< 0,02 %
Предел прочности при разрыве:	27 Н/мм ²
Предел прочности при сжатии:	84 Н/мм ²
Термостойкость в сухой среде:	140°C
Термостойкость во влажной среде:	80°C

Химическая стойкость:

Минеральные масла	1	Кетон (общ.)	2
Бензин	1	Ацетон	3
Соляная кислота до 10 %	1-2	Сложный эфир (общ.)	2-3
Соляная кислота до 20 %	1-2	Этилацетат	3
Серная кислота до 10 %	1-2	Хлоруглеводороды (общ.)	2-3
Каустик до 30 %	1	Хлористый метил	3
Конц. раствор едкого кали	1	Толуол	1
Конц. гидроксид аммония	1	Хладагент	1-2
Уксусная кислота до 5 %	2	Нафта	1
Соленая вода	1	Дизель	1

- 1: полностью устойчив;
3: устойчив при немедленном обтирании;
- 2: возможно кратковременное погружение;
4: неустойчив.

Применение:

- удалите все поверхностные загрязнения. Особенно основательно необходимо удалить масла и жиры. Затем высушите поверхность;
- придайте поверхности шероховатость на высоту микронеровности ≈ 100 мкм. Идеальным является пескоструйная обработка;
- смолу А и Отвердитель В интенсивно смешать в указанных пропорциях (см. ниже). Сюда также включить краевую зону. В идеале мешать электрической мешалкой на низкой скорости вращения минимум 3 минуты. Использовать такое количество, чтобы материал мог быть выработан в течение периода жизнеспособности;
- с помощью многократного переливания тонкой струйкой достигают значительного удаления включенных пузырьков воздуха;
- сначала нанести, надавливая, тонкий адгезионный слой, затем дополнить до желаемой толщины слоя;

Способ обработки:

Нанесение (валиком), кисточкой, заливка.

Условия обработки:

Мин. температура:	10°C
Макс. влажность воздуха:	80 %
Температура покрываемой поверхности:	мин. 3°C над соответствующей температурой конденсации 0,2 мм (идеально двукратное нанесение тонкого слоя),
Мин. толщина слоя:	для хорошей защиты от коррозии - мин. 800 мкм.

Соотношение компонентов смеси (по весу):

Смола (компонент А, высокой вязкости, серо-черный)	8,0
Отвердитель (компонент В, жидкий, бледно-желтый)	1,0

Количество материала, которое д. б.

использовано в одном производственном цикле:	100 г	250 г	500 г
смола:	88,9	222,2	444
отвердитель:	11,1	27,8	56

Жизнеспособность (25°C, 100 г- исходной смеси): приблизительно 30 мин.

Отвердевание при 25°C:

Легкая нагрузка: после 16 ч.;

Технический паспорт

29.08.06

nano **Seal** B4TF

Полная нагрузка: после 36 ч.;
Химически полностью устойчив: после 48 ч..

Выход:

Для покрытия 1-го кв. м. (толщина слоя 0,25 мм) необходимо – 425 г.

Прочее:

Хранение на складе: по возможности не выше 35°C, в
тщательно закрытых емкостях;
Срок хранения: неоткрытые упаковки - 1 год (при
хранении на складе надлежащим образом);
Безопасность: перед использованием прочитать
сертификат безопасности.

Указанные технические характеристики необходимо понимать как общие инструкции. Они были достигнуты в лабораторных испытаниях при оптимальных условиях. За пригодность продукта для применения заказчиком в целях, отличающихся от указанных в паспорте, Производитель ответственности не несет. Рекомендуется, проверять эту пригодность в предварительных испытаниях.