

## Bronze Putty (BR)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

#### Мастика, наполненная бронзой (BR)

##### Описание продукта:

Наполненная бронзой эпоксидная мастика для восстановления и ремонта бронзовых деталей и оборудования.

##### Особенности / преимущества

- Соединяется с металлическими материалами, как содержащими, так и не содержащими железо.
- Допускает механическую обработку.
- Устойчива к большинству химических сред.
- Может использоваться как материал поверхности подшипников.

##### Рекомендуемое применение

- Ремонт оборудования, механизмов и литья, содержащих трещины, выбоины и разломы.
- Восстановление судовых винтов.
- Восстановление валов, направляющих и запорной арматуры.
- Переустановка колец в насосах.

##### Типовые физические свойства:

Цвет	Бронзовый
Вязкость после смешения компонентов, сПз	Мастика
Содержание отверждаемого материала, %	100
Плотность отвержденного материала, г/см <sup>3</sup>	2,23
Усадка при отверждении (ASTM D 2566), мм/мм	0,0010
Удельный объем, см <sup>3</sup> /г	0,448
Жизнеспособность при 24 °С (навеска - 453 г), мин	35
Прочность на сжатие (ASTM D 695), МПа	58,9
Адгезионная прочность при сдвиге (ASTM D 1002), МПа	18,5
Твердость по Шору D	85
Электрическая прочность (ASTM D 149), кВ/мм	0,98
Расход материала (при толщине слоя 6,4 мм), кг/м <sup>2</sup>	16,0
Теплостойкость, °С	
во влажной среде	50
в сухой среде	120

## Химическая стойкость (выдержка в течение 30 суток при 24 °С)

Керосин	В	Метанол	Н
10% соляная кислота	Н	Толуол	В
Хлорированные растворители	Н	Аммиак	В
10% серная кислота	Н	10% гидроксид натрия	П

П - превосходная, В - высокая, У - удовлетворительная, Н - неудовлетворительная

Эпоксиды проявляют высокую стойкость к воде, насыщенным растворам солей, этилированному бензину, легким нефтепродуктам, маслу и пропиленгликолю. Эпоксиды, в общем случае, не рекомендуются для долговременного контакта с концентрированными кислотами и органическими растворителями. Пожалуйста, проконсультируйтесь с изготовителем по поводу прочих химических сред.

## Указания к применению:

Правильная подготовка поверхности является определяющей для успешного использования эпоксидов. Во всех случаях поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от масла и шероховатой.

1. Удалите масло, смазку и загрязнения с помощью эффективного очищающего и обезжиривающего средства (пригодным для этой цели является Devcon Cleaner Blend 300).
2. Придайте поверхности шероховатость пескоструйной обработкой (песком 8 - 40 меш) или шлифовкой. В большинстве случаев, желательна шероховатость 0,08 - 0,13 мм.
3. После обработки абразивами, поверхность должна быть повторно очищена от продуктов этого процесса.
4. Наилучшая температура нанесения составляет 13 - 30 °С. В холодных условиях рекомендуется подогревать ремонтируемую зону, приблизительно, до 40 °С.
5. Добавьте отвердитель и тщательно перемешайте отверткой или шпателем до образования однородной массы, не содержащей прожилок (в течение, приблизительно, 4 минут).

**Соотношение смола / отвердитель при смешении: по весу - 9/1, по объему - 3/1.**

6. Распределите смешанный материал по ремонтируемой зоне и плотно вотрите в подложку для обеспечения максимального контакта с поверхностью.
7. Для перекрытия больших полостей или отверстий используйте стеклоткань или механический крепеж.

## Отверждение:

- Нанесение можно осуществлять в течение 45 минут при температуре 24 °С.
- Функциональное отверждение (75%) достигается через 16 часов при температуре 24 °С.
- Для получения наилучших физических характеристик, проведите отверждение в течение 4 часов при температуре 90 °С после отверждения при комнатной температуре в течение 2,5 часов.

## Механическая обработка:

Время отверждения материала перед механической обработкой должно быть не менее 4 часов.

Скорость точения: 760 мм/с

Режим резки: сухой

Скорость подачи (при грубой обработке): 0,1 - 0,3 мм/с

Скорость подачи (при окончательной обработке): 0,05 мм/с

Полировка: используйте влажную наждачную бумагу 400 - 650; материал должен быть отполирован до шероховатости 0,6 - 1,2 мкм.



Дистрибутор - компания "Проммеханика"  
www.fixme.ru

---

**Внимание:**

Используйте соответственно Листку данных по безопасности (Material Safety Data Sheet). Только для промышленного применения.

**Гарантийные обязательства:**

Devcon заменяет материал, признанный некондиционным. Ввиду того, что хранение, переработка, и применение данного материала находится вне нашего контроля, мы не несем ответственности за полученные результаты.

**Поставка:**

№ по каталогу    Упаковка

10261                      0,5 кг