

## UNDERWATER REPAIR PUTTY (UW)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## Мастика для ремонта влажных поверхностей (UW)

#### Описание продукта:

Материал, предназначенный для эффективного ремонта в условиях как сухой, так и влажной окружающей среды (в том числе - под водой).

#### Особенности и преимущества:

- Нержавеющая рецептура.
- Наносится и отверждается при температурах от 5 °С.
- Вытесняет воду с поверхности металлов, бетона и дерева, соединяя эти материалы.
- Может быть использована как в среде пресной, так и соленой воды.
- Не сползает.

#### Рекомендации по применению:

- Ремонт и переустановка трубопроводов, арматуры, насосов и емкостей.
- Ремонт бетонных труб и емкостей во влажной среде.

#### Типовые физические характеристики:

Цвет	Темно-серый
Вязкость после смешения компонентов	Мастика
Содержание отверждаемого материала, % об.	100
Плотность отвержденного материала, г/см <sup>3</sup>	1,4
Усадка при отверждении (ASTM D2566), мм/мм	0,0020
Удельный объем, см <sup>3</sup> /г	0,61
Жизнеспособность при 24 °С (навеска - 454 г), мин.	45
Прочность на сжатие (ASTM D 695), МПа	38,8
Адгезионная прочность на сдвиг (ASTM D 1002), МПа	18,5
Твердость по Шору D	82
Электрическая прочность (ASTM D 149), кВ/мм	5,9
Расход при толщине покрытия 6,4 мм, кг/м <sup>2</sup>	10,3
Рабочие температуры, °С:	
во влажной среде	≤ 50
в сухой среде	≤ 120

#### Химическая стойкость (при 30-суточной выдержке):

Керосин	В	Метанол	Н
10% соляная кислота	У	Толуол	В
Хлорированные растворители	Н	Аммиак	В
10% серная кислота	У	10% гидроксид натрия	В

В - высокая, У - удовлетворительная, Н - неудовлетворительная.

Эпоксиды проявляют высокую стойкость к воде, насыщенным растворам солей, этилированному бензину, легким нефтепродуктам, маслу и пропиленгликолю. Эпоксиды, в общем случае, не рекомендуются для длительного контакта с концентрированными кислотами и органическими растворителями. Пожалуйста, проконсультируйтесь с изготовителем по поводу прочих химических сред.

## **Указания по использованию:**

Правильная подготовка поверхности является определяющей для успешного использования эпоксидов. Во всех случаях поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от масла и шероховатой.

Удалите масло, смазку и загрязнения с помощью эффективного очищающего и обезжиривающего средства (пригодным для этой цели является Devcon Cleaner Blend 300).

Придайте поверхности шероховатость пескоструйной обработкой (песком 8 - 40 меш) или шлифовкой. В большинстве случаев, желательна шероховатость 0,08 - 0,13 мм.

После обработки абразивами, поверхность должна быть повторно очищена от продуктов этого процесса.

При проведении подводного ремонта:

- удалите с подложки загрязнения, налипшие частицы и водоросли;
- протрите поверхность чистой тканью; обезжиривание под водой провести невозможно, но протирка чистой тканью позволяет снять наслоения с поверхности;
- по возможности, провести абразивную обработку поверхности, используя механические средства или напильник;
- продукты окисления могут быть удалены механическими средствами, такими как струя воды, пескоструйная обработка или химически;
- проводите ремонт как можно скорее, во избежание загрязнения поверхности.

**Соотношение "смола - отвердитель": весовое - 1,40/1, объемное - 1/1.**

Добавьте отвердитель к смоле. Тщательно перемешайте отверткой или аналогичным инструментом до однородного состояния без прожилок (в течение, приблизительно, 4 минут). Проследите, чтобы был перемешан материал вблизи дна и стенок емкости.

## **Нанесение:**

Для получения наилучших результатов, продукт следует хранить и наносить при комнатной температуре. Материал может наноситься при температурах в интервале 5 - 30 °С. В случае, если температура ниже 20 °С, время отверждения и жизнеспособность композиции возрастают, при температуре выше комнатной - сокращаются. Распределите мастику по поверхности с помощью специального аппликатора или шпателя. Плотно прижмите для обеспечения максимального контакта с поверхностью и исключения образования воздушных пузырьков. Для перекрытия больших полостей и отверстий используйте стеклоткань или другой механический крепеж. Нанесите слоем не менее 1,5 мм.

## **Отверждение:**

- Нанесение можно осуществлять в течение 5 минут при температуре 24 °С.
- Функциональное отверждение (75%) достигается через 1 час при температуре 24 °С.

## **Механическая обработка:**

Время отверждения материала перед механической обработкой должно быть не менее 1 часа.

Скорость точения: 760 мм/с

Режим резки: сухой

Скорость подачи (при грубой обработке): 0,1 - 0,3 мм/с

Скорость подачи (при окончательной обработке): 0,05 мм/с

Полировка: используйте влажную наждачную бумагу 400 - 650; материал должен быть отполирован до шероховатости 0,6 - 1,2 мкм.

## **Внимание:**

Используйте соответственно Листку безопасности (Material Safety Data Sheet). Только для промышленного применения.

## **Гарантийные обязательства:**

Devcon заменяет материал, признанный некондиционным. Ввиду того, что хранение, переработка, и применение данного материала находится вне нашего контроля, мы не несем ответственности за полученные результаты.

## **Поставка:**

<u>№ по каталогу</u>	<u>Фасовка</u>
11801	0,5 кг