WEAR RESISTANT PUTTY (WR-2)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Противоизносная мастика (WR-2)

Описание продукта:
Наполненная керамикой эпоксидная мастика с гладкой антифрикционной поверхностью.

Особенности и преимущества:

- Восстанавливает и защищает сопрягаемые металлические поверхности, подверженные износу.
- Пригодна для ремонта металла и бетона.
- Защищает металл от контактной коррозии.

Рекомендации по применению:

- Ремонт поверхностей фланцев.
- Ремонт направляющих.
- Ремонт седел и корпусов арматуры.

Типовые физические характеристики:

Цвет	Темно-серый
Вязкость после смешения компонентов	Мастика
Содержание отверждаемого материала, % об.	100
Плотность отвержденного материала, г/см^3	1,8
Усадка при отверждении (ASTM D2566), мм/мм	0,0005
Удельный объем, см^3/г	0,50
Жизнеспособность при 24 ^{0}C (навеска - 454 г), мин.	60
Прочность на сжатие (ASTM D 695), МПа	67,6
Адгезионная прочность на сдвиг (ASTM D 1002), МПа	15,2
Твердость по Шору D	85
Электрическая прочность (ASTM D 149), кВ/мм	15,7
Расход при толщине покрытия 6,4 мм, кг/м^2	12,5
Рабочие температуры, ^{0}C:	
во влажной среде	≤ 55
в сухой среде	≤ 120

Химическая стойкость (при 30-суточной выдержке):

Керосин	В	Метанол	Н
10% соляная кислота	У	Толуол	У
Хлорированные растворители	В	Аммиак	В
10% серная кислота	У	10% гидроксид натрия	В

В - высокая, У - удовлетворительная, Н - неудовлетворительная.

Эпоксиды проявляют высокую стойкость к воде, насыщенным растворам солей, этилированному бензину, легким нефтепродуктам, маслу и пропиленгликолю. Эпоксиды, в общем случае, не рекомендуются для долговременного контакта с концентрированными кислотами и органическими растворителями. Пожалуйста, проконсультируйтесь с изготовителем по поводу прочих химических сред.

Указания по использованию:

Правильная подготовка поверхности является определяющей для успешного использования эпоксидов. Во всех случаях поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от масла и шероховатой.

1. Удалите масло, смазку и загрязнения с помощью эффективного очищающего и обезжиривающего средства (пригодным для этой цели является Devcon Cleaner Blend 300).
2. Придайте поверхности шероховатость пескоструйной обработкой (песком 8 - 40 меш) или шлифовкой. В большинстве случаев, желательна шероховатость 0,08 - 0,13 мм.
3. После обработки абразивами, поверхность должна быть повторно очищена от продуктов этого процесса.
4. Наилучшая температура нанесения составляет 13 - 30 ^{0}C. В холодных условиях рекомендуется подогревать ремонтируемую зону, приблизительно, до 40 ^{0}C.
5. Добавьте отвердитель и тщательно перемешайте отверткой или шпателем до образования однородной массы, не содержащей прожилок (в течение, приблизительно, 4 минут).

   Соотношение "смола - отвердитель": весовое - 9/1, объемное - 4/1.

6. Распределите смешанный материал по ремонтируемой зоне и плотно вотрите в подложку для обеспечения максимального контакта с поверхностью.
7. Для перекрытия больших полостей и отверстий используйте стеклоткань и механический крепеж.

Отверждение:

- Нанесение можно осуществлять в течение 45 минут при температуре 24 ^{0}C.
- Функциональное отверждение (75%) достигается через 16 часов при температуре 24^{0}C.

Внимание:

Используйте соответственно Листку безопасности (Material Safety Data Sheet). Только для промышленного применения.

Гарантийные обязательства:

Devcon заменяет материал, признанный некондиционным. Ввиду того, что хранение, переработка, и применение данного материала находится вне нашего контроля, мы не несем ответственности за полученные результаты.

Поставка:

№ по каталогу	Фасовка
11411	0,5 кг