

Техническая информация

Tramel SA26

Tramel SA26 Конструкционный адгезив широкого спектра применения в сфере промышленного производства. Не требует смешивания. Обладает высокой вязкостью и высокой скоростью отверждения. При применении совместно с активатором AC26 склеивает различные материалы.

Свойства:

- Не требуется смешивания. Контактный способ применения.
- Нанести адгезив на одну из склеиваемых поверхностей, а активатор — на другую, прижать друг к другу; схватывание происходит в течение нескольких минут.
- Обладает высокой ударпрочностью, устойчивой прочностью на отрыв и разрыв. Обладает исключительной стойкостью к воздействию бензина, смазочных материалов, воды, растворителей и пр.
- Обладает незначительным запахом, является слабым раздражителем, негорюч.

Применение:

- Идеально подходит для склеивания магнитов, металлов, ферритов, пластмассы, стекла, керамики, дерева и пр.
- Идеально подходит для ремонта спортивного инвентаря, электроники, инструментов, бытовой техники, электрических приборов, пр.

Жидкое состояние:

Состав	эфир метакрилата
Внешний вид	светло-желтая жидкость
Вязкость	8,000 – 20,000 mPa.s при 25 °C по Брукфилду
Точка вспышки	> 88°C
Удельный вес при 25°C	1,06
Скорость отверждения 25°C	1 — 3 минуты
Скорость набора прочности	30 — 60 минут

Отвержденное состояние:

Максимальный зазор	0,05 — 1 мм
Прочность на сдвиг	15 — 25 Н/мм ²
Прочность на срыв	30 — 34 Н/мм ²
Растяжимость	138%

Физические свойства

Рабочая температура, °С	от - 50 до 120
Диэлектрическая константа, МГц	4,6
Коэффициент термического расширения, К ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, W.m ⁻¹ k ⁻¹	0.1
Гарантийный срок хранения	12 месяцев

Инструкция по применению:

- Поверхности очистить, высушить, обезжирить. Лучший результат достигается, если непосредственно перед склеиванием поверхности сделать шероховатыми.
- Для надежного отверждения необходимо на одну из склеиваемых поверхностей нанести активатор АС26, на другую — адгезив. Если зазор больше допустимого или необходимо увеличить скорость отверждения, нанести активатор на обе склеиваемые поверхности. Поверхности должны быть соединены не позднее, чем через 15 минут.
- Излишки адгезива удалить органическим растворителем. Изделия подвергать рабочим нагрузкам только после набора клеевого слоя максимальной прочности.